

Pedal Brake Valve

This pedal brake valve features a compact design for easy installation. It provides responsive braking with low hysteresis, and the braking pressure is directly proportional to the actuation force.



Product Overview

Pedal Brake Valve GLT06

The GLT06 pedal brake valve is designed for reliable and precise control of hydraulic braking systems in heavy-duty mobile machinery. It features a compact design with ergonomic foot pedal operation, allowing for quick response times and low hysteresis. Brake pressure is directly proportional to the applied force, providing operators with intuitive control while ensuring safety and efficiency in demanding construction environments.

Technical Specifications

Технические Характеристики:

Номинальный расход (л/мин)	36	
Давление впуска топлива (МПа)	Максимум 20	
Давление слива (МПа)	Максимум 0,5	
Тормозное давление (МПа)	Максимум 12,5	
Рабочая жидкость	Минеральное гидравлическое масло (HL, HLP) типа DIN 51 524	
Температура рабочей жидкости (°C)	От -20 до 100	
Пределы вязкости (мм ² /с)	10 - 380	
Чистота жидкости	Не ниже GB/T 14039-2002 класса 18/15 или NAS 1638 класса 9	
Вес (кг)	Одноконтурный: 2,2	Двухконтурный: 3,2

Technical diagram detailing the valve layout and internal components.

Weight by Configuration

Version	Weight
Single-circuit	2.2 kg
Double-circuit	3.2 kg

Nominal Flow Rate	36 l/min
Max Inlet Pressure	20 MPa
Max Brake Pressure	12.5 MPa

Operating Requirements

Working Fluid	Mineral hydraulic oil (HL, HLP) type DIN 51 524
Temperature Range	-20 to 100 °C
Viscosity Limits	10-380 mm ² /s

Application

● Применение:

- Сортировщик;
- Роторный экскаватор;
- Вилочный погрузчик;
- Автопогрузчик;
- Экскаватор / Погрузчик;
- Грузоподъемное оборудование;
- Иная мобильная техника

The valve is designed for high-performance use in various construction and mobile machinery applications.

Compatible Equipment

- Concrete mixers
- Sorters
- Rotary excavators
- Forklifts
- Loaders
- Lifting equipment